|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 附件1  2024年度第一次公开招聘人员需求表 | | | | | | |
|  | | | | | | |
| 序号 | 岗位 | 人数 | 学历 | 专业要求 | 任职要求 | 主要工作 |
| 1 | 副总经理 | 1 | 本科及以上 | 企业管理或机械类相关专业 | 1.具有企业管理、生产管理、产品管理、质量管理、安全管理、设备管理等相关专业知识；  2.精通生产体系建设和流程管理；  3.熟悉增材制造、机械加工行业生产、技术与管理；  4.熟悉生产计划、调度、统计方式方法；  5. 5年以上同类型岗位生产管理经验；  6.年龄：45岁以下（以截止报名时间为准）；  7.有较强的口头表达能力、组织协调能力、分析能力、应变能力和决策能力；  8.国有企业工作经历优先；  9.中共党员优先；  10.具备相关行业技术类中级及以上职称优先。 | 1.负责公司生产现场管理、6S管理、生产设备管理、生产技术及生产安全管理，确保生产正常进行；  2.规范和完善生产运作体系、成本控制体系、考核激励体系，协调生产相关部门人员管理及各项生产活动，做好生产调度、管理和控制；  3.负责生产线产能分析，确保生产计划合理性，做好资源分配和生产能力评估，跟进生产作业进度和情况，确保产品按期按质交付；  4.及时对生产异常做出反应，发现问题及时追踪，并有效解决；  5.对员工进行安全生产教育，及时处理生产过程中的安全隐患，确保安全生产；  6.持续提升公司生产管理水平，降低生产成本，提高产品质量。 |
| 2 | 产品开发工艺工程师 | 2 | 硕士及以上 | 机械、金属材料、焊接相关专业 | 1.熟悉产品结构设计或工艺设计知识，熟练使用常用建模软件对各类产品结构进行模型处理；  2.掌握金属材料相关理论知识，熟悉不同材料的成形工艺、测试标准及评价标准；  3.熟悉实验室性能检测仪器的使用；  4.熟悉各类金属材料的工艺性能，具备根据测试数据调整工艺参数和设备参数以优化改善性能指标的能力；  5.了解产品开发流程，进行技术分析和风险评估；  6.年龄：35岁以下（以截止报名时间为准）；  7.接受优秀应届毕业生。 | 1.基于增材制造的新产品开发，包括但不限于毛坯、零组件（涉及机加、焊接、热处理、表面改性等专业）；  2.编制产品开发计划和技术文档；  3.专利申请及项目申报。 |
| 3 | 增材制造工艺工程师 | 4 | 硕士及以上 | 机械、金属材料、焊接相关专业 | 1.熟练使用3D打印相关软件和常用建模软件，具备使用软件处理各种复杂结构模型的能力；  2.熟悉增材产品制造的工艺流程，能从模型结构、材料、工艺参数、设备、后处理等各方面分析和解决问题；  3.熟悉各类金属材料的工艺性能，对金属梯度性能方面有一定研究，具备根据工艺测试调整各项参数以优化改善性能指标的能力；  4.至少对一种增材设备的特性特点非常了解，对其他相关设备有较深了解；  5.年龄：35岁以下（以截止报名时间为准）；  6.接受优秀应届毕业生。 | 1.激光选区熔化增材制造新产品开发（毛坯），包括成形方案、支撑方案、后处理工艺路线及相关工艺文件编制；  2.现场质量及技术问题处理。 |
| 4 | 机加工艺工程师 | 2 | 本科及以上 | 机械设计相关专业 | 1.熟悉各种类型的机械加工产品，掌握相关的加工工艺和专业技术，有扎实的专业知识；  2.具有丰富的数控机床/数控加工中心编程及加工经验，熟悉各种类型数控加工机床设备；  3.熟悉金属切削加工相关知识，具有零件性能检测及分析、工件精度与性能检测及分析能力；  4.精通UG、MasterCam、Verciut或同类型数控加工工艺设计、编程与仿真软件；  5.熟悉机械加工工艺流程，具备解决现场工艺技术问题的能力；  6.5年以上同岗位工作经验；熟悉机加行业国家相关技术规范、工艺技术、设备状况和质量管理。 | 1.起草、完善机加工艺管理体系；  2.对产品设计方案和项目整体方案进行工艺技术审核，组织机加工艺可行性评估，制定机加工艺方案；  3.数控加工工艺文件、加工编程、程序仿真及优化，规范机加工艺纪律并对生产执行情况进行管理和监督；  4.审定、管控产品加工所需刀具、夹具、量具、辅具等生产物料；  5.生产技术服务，解决生产过程中的技术质量问题及设备故障的分析调查工作，并组织实施纠正和预防措施；  6.指导和培养工艺人员，提升工艺技术力量。 |
| 5 | 质量主管 | 1 | 本科及以上 | 材料、机械、工程和质量管理等相关专业 | 1.机械制造或加工行业3年以上工作经验；  2熟悉产品生产及质量管控工艺流程；  3.熟悉质量管理工具及运用方法；  4.年龄：40岁以下（以截止报名时间为准）；  5.国有企业工作经历优先；  6.中共党员优先；  7.具备相关行业技术类中级及以上职称优先。 | 1.负责生产与质量的内部沟通协调，统筹各环节，确保产品出厂质量；  2.持续监控质量目标的进展，并持续改进；  3.负责组织质量技术文件的编制；  4.负责生产现场计量器具监督管理。 |