丹江口武当山水饮料有限公司招聘岗位表

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 部门名称 | 岗位名称 | 拟增人数 | 年龄区间 | 学历要求 | 专业要求 | 技能及经验要求 | 工作职责 |
| 品  保  部 | 科长 | 1 | 45周岁以下 | 大专 | 化学工程/食品工程/生物制药/质量管理/生物学等专业 | 1.接受过食品卫生安全、食品研发、食品卫生安全法等相关方面的培训；  2.3年以上食品饮料行业质量管理工作经验； 3.熟悉产品质量管理体系、有较强的质量问题分析解决及汇报能力； 4.良好的表达能力、娴熟的跨部门沟通能力； 5.严谨的工作习惯，良好的敬业精神和职业道德操守，有很强的上进心，责任心、企业荣誉感。 | 1.在总经理的领导下开展质量管理工作；  2.管理方针、管理目标的宣贯，制订相应措施和计划，确保管理目标（质量/食品安全/环境）的实现；  3.根据有关国家标准、行业标准、企业标准，进行原料、物料、半成品、成品的检验；  4.按照品质控制规范对制造过程进行检查、督导、考核，负责原物料、制程、半成品、成品的品  质控制。负责产品的质量检验及储运过程的质量监督与抽查；  5.负责本厂标准化管理，建立、健全标准化管理体系，使本厂管理逐步实现标准化、规范化；  6.负责本部门员工的工作纪律和工作技能的提高；  7.负责产品和过程品质数据的分析，主持质量分析会议，提出制程改善专案，追踪、评估专案效果；  8.负责全厂品质控制规范的编制与修订；  9.负责处理用户有关质量问题的投诉，负责对用户因质量原因要求退货的鉴定；  10.制订品保部人力培训目标，追踪效果；上级委办事项进度追踪、汇报；  11.制订部门周、月、年工作规划，追踪进度；提高部门人员工作绩效；  12.确定有关试验方案并实施，根据试验过程得出试验结论；  13.供应商问题点反馈并追踪供应商改善效果；供应商考察和辅导；确定合格的供应商名录；  14.主导全厂5S管理的开展。 |
| 品  保  部 | 检验员 | 1 | 35周岁以下 | 全日制大专及以上学历 | 食品/环境/医药/化工/分析化学等相关专业 | 1.2年以上快速消费品行业相关经验或同等品质管理经验；  2.熟悉微生物相关专业知识；  3.熟悉抽样检验技术、品质统计技术； | 1.负责产品工艺过程及出厂微生物相关检验检测工作 2.化验室日常管理。 3.负责质量控制数据的统计、分析、汇总。有异常及时反馈 4.负责原、辅材料入厂检测及反馈 5.负责市场走访，产品抽样及检测 6.负责质量体系文件的培训、实施及反馈 7.产品品质改善活动的实施及反馈 8.负责制定微生物料检验相关操作手册及培训计划的实施。  9.负责按照检测规范，规定取样，对样品检测、分析处理，确保数据的准确可靠，产品质量检验、异常反馈、岗位5S等； |
| 品  保  部 | 水处理操作工 | 1 | 35周岁以下 | 全日制大专及以上学历 | 食品/环境/医药/化工/分析化学等相关专业 | 1.2年以上快速消费品行业相关经验或同等品质管理经验；  2.熟悉检测设备，对水处理工艺、设备操作、以及相关安全标准有一定的深入了解； | 1.负责质量异常初步分析及信息汇总；  2.协助品保部长对质量问题进行分析处理和改善；  3.协助各项工作，汇总、存档各项检验数据记录及相关资料；  4.对水处理的相关规范提出改善建议，完善制程检验规范；  5.负责水处理的质量管控，做好检验标识及记录工作；  6.对生产人员进行相关质量培训；  7.负责监督检查部门质量工作计划实施。 |
| 供  应  链  部 | 采购/计划/统计 | 2 | 40周岁以下 | 全日制大专及以上学历 | 计算机/会计等相关专业 | 有大型水厂经验3年以上 | 1.负责工厂日生产状况提报。  2.负责工厂产量、效率及达成计算。  3.负责当月物耗数据的计算。  4.负责原物料安排到货、发票的审核及付款填报。  5.负责资金计划的请款提报。  6.负责每日生产计划和临时生产计划变更的编制、下达和实施。  7.负责生产线周计划编制。  8.负责追踪实际产量与排产达成状况，完成达成追踪表和异常情况分析表；  9.及时汇总提报并追踪各线申请非责任停机时间报告；  10.原物料到货跟进，异常反馈，可能影响生产计划的解决预案。  11.协调消化临期的原物料、协调原物料试车计划及试机报告追踪。  12.负责科室考勤管理。  13.负责每日报表数据的收集与制作：相关数据的收集、统计和汇总；完成日、月报表的制作。  14.确保报表数据的准确性和及时性：对于其它部门或系统提供的数据进行审核，确保数据的准确性； 对自己制作的报表数据准确性负责。相关数据报表交由科长/部长审核后，在规定时间提报到相关部门。  15.及时认真履行职责，完成上级领导交办的临时任务。 |
| 供  应  链  部 | 叉车工 | 2 | 40周岁以下 | 高中及以上学历 | 持有效的叉车证 | 有大型水厂经验3年以上 | 1.负责每班自用叉车的点检、卫生、充电、维护保养工作以及现场5S工作；  2.生产下线、装车成品的出、入库叉运和记录；  3.产品堆放服从仓管员安排，并安全、准确地将货物叉到规定位置，做到堆垛整齐、牢固；  4.配合仓管员、装卸工，及时做好叉运工作，确保货物正常有序进出；  5.收、发货过程中对破损品项及时记录并汇报上级；  6.检查装货车辆状况，以及产品码放质量，如有异常及时反馈并处理；  7.完成上级交办的临时、紧急任务。 |
| 制  造  部 | 包装机 | 1 | 35周岁以下 | 高中及以上学历 | 机电一体化、工程机械、自动化等相关专业 | 1.有过包装经验者优先；  2.出现问题，有解决的能力;  3.工作认真负责，严谨细致，为人勤勉，乐观积极，有良好的创新精神和团队协作精神; | 1. 按照包装任务下达后，立即按岗就序，进行工作状态；2.按照标准的工作流程对产品进行包装操作；   3.对生产任务要保质保量的完成；  4.完成领导交办的其他工作任务。 |
| 制  造  部 | 吹瓶机 | 1 | 35周岁以下 | 全日制大专及以上学历 | 机电一体化、工程机械、自动化等相关专业 | 1.从事过相关岗位，有一定的经验；  2.对塑胶原材料及加工有一定了解，熟练操作各类机器；  3.反应迅速，头脑灵活，工作积极上进，服从上级安排；  4.善于沟通，有较强的上进心，责任心及协调能力。 | 1.根据生产计划，准确设置吹瓶机的参数，并及时调整;  2.监控吹瓶机的运行，及时发现并处理异常情况，保证生产的正常进行;  3.吹瓶机的开机、关机和日常维护保养工作；  4.对吹瓶机进行维修、更换部件等工作;  5.按照工艺要求进行产品检验，确保产品质量符合标准；  6.完成上级领导安排的其他工作。 |
| 制  造  部 | 灌装机 | 1 | 35周岁以下 | 全日制大专及以上学历 | 机电一体化、工程机械、自动化等相关专业 | 1.拥有相关工作经验，并熟悉本职位相关设备的操作、维护和管理；  2.对原材料、半成品的质量有良好的把控能力；  3.具备责任心，能够熟练处理工作站的各种突发事故管理工作；  4.具备良好的个人品质，如安全意识强、反应灵活、细心、耐心等。 | 1.严格按照工作规范和安全操作要求，确保生产安全和出品质量；  2.检查灌装物料中的杂质、异物、色差，确保流入下一道工序前的产品质量符合质量要求；  3.检查工作内的设备是否正常，确保灌装准备充分；  4.若生产过程中发现问题，需要及时向上级汇报，协助上级完成相关处置。 |
| 制  造  部 | 码垛机 | 1 | 35周岁以下 | 高中及以上学历 | 机电一体化、工程机械、自动化等相关专业 | 1.从事过相关行业的，有一定的工作经验；  2. 熟悉机械原理，遇到问题后能妥善处理；  3.性格开朗，善于沟通，有团队精神，积极主动，具备高度的责任感。 | 1.操作人员应该认真执行设备操作规程，保证设备正常运转，减少故障，防止事故的发生；  2.设备的日常维护、操作设备前对设备现场清理、设备运行状态检查、常见故障排除、做好交接班工作和记录等；  3.保持现场5S干净整洁，班后彻底清理设备及环境卫生;  4.严格遵守公司各项规章制度，积极完成领导安排各项工作。 |
| 制  造  部 | 贴标机 | 1 | 35周岁以下 | 高中及以上学历 | 机电一体化、工程机械、自动化等相关专业 | 1.有生产相关经验优先；  2.具有较强的工作能力、沟通能力及执行力；  3.严格遵守工厂内规章制度。 | 1.保证贴标机正常运行。  2.掌握贴标机的基本性能，能够判断并处理贴标机常见的故障。 3.标签质量问题的及时反馈。 4.对贴标机区域的卫生负责。 5.完成贴标机日保养工作。 6.按时完成上级交办的工作。 |
| 制  造  部 | 电修工程师 | 1 | 45周岁以下 | 全日制大专及以上学历 | 机电专业 | 1.有饮品行业相关工作经验3年以上；  2.能够独立解决现场设备问题；  3.能统筹制定设备保养计划，具备PLC及变频器的相关知识；  4.有执行力，具备抗压能力。 | 1.负责生产设备的维修保养，能及时解决设备故障；  2.保证设备的平稳运行，对操作工进行技能培训；  3.制度保养计划，提报易损备件计划。 |
| 制  造  部 | 机修工程师 | 1 | 45周岁以下 | 全日制大专及以上学历 | 机电专业 | 1.有饮品行业相关工作经验3年以上；  2.能够独立解决现场设备问题；  3.能统筹制定设备保养计划，具备PLC及变频器的相关知识；  4.有执行力，具备抗压能力。 | 1.负责生产设备的维修保养，能及时解决设备故障；  2.保证设备的平稳运行，对操作工进行技能培训；  3.制度保养计划，提报易损备件计划。 |